

SPRAYABLE FILLER 500

ENDUIT DE FINITION
Bicomposant

Edition février 13

**APPRET EPOXY SPATULABLE ET PISTOLABLE
APPLICABLE EN FORTES EPAISSEURS
SECHAGE RAPIDE – PONCAGE FACILE
CONVIENT POUR APPLICATIONS EN IMMERSION**

PROPRIETES

Le **SPRAYABLE FILLER 500** est un apprêt époxy bi-composant flexible : à très haut extrait sec, à très faible retrait, applicable à la spatule ou en application pneumatique.

- Résistant à l'eau, il accepte d'être appliqué sur les œuvres vives
- Très haut extrait sec
- Très haut pouvoir adhésif sur les enduits époxy, et les composites de toute nature, le bois et dérivés, les métaux
- Applicable en très fortes épaisseurs par couche, au pistolet gravité, Airless, Air Mix ou Pot à Pression
- Très facile à poncer
- Facilité de recouvrement dans des temps très courts
- Grande facilité de ponçage 1 heure après étuvage à 60°C pour des épaisseurs de 500 µm
- Ponçable aussi bien au grain 80 qu'au grain 400
- Recouvrable sans ponçage de 2 à 72 h suivant les conditions de séchage et de stockage
- Applicable directement sur les mousses (y compris le polystyrène) si dilué au D 347
- Excellente résistance à la température.

UTILISATION

Le **SPRAYABLE FILLER 500** est idéal pour une utilisation en :

- Enduit de finition applicable pour finaliser l'état de surface des enduits MIXFILL
- Application sans dilution à la spatule pour des épaisseurs < à 2 mm
- Finition des enduits pour le traitement d'osmose
- Gelcoat ponçable en fond de moule
- Finition en tant que bouche pores pour parfaire la préparation de surface en préalables des apprêts pour les laques claires ou foncées.

Le **SPRAYABLE FILLER 500** assure une parfaite stabilisation des fonds.

Le **SPRAYABLE FILLER 500** est compatible avec les systèmes MIXFILL 10, 30, 100, 300, SPRAYABLE FILLER 700, EPOXYGUARD 455, EPOXY PRIMER EP 211, UNDERCOAT EP 213, EP 215 HB et les APPRÊTS PU 228 HB ou l'INTERFACE EPU 221.

CARACTERISTIQUES

TYPE DE PRODUIT : Enduit/Apprêt époxy de finition

COULEUR : Gris

ASPECT : Satiné

PRESENTATION : Bicomposant

PROPORTIONS DE MELANGE (dosage)

- Pondéral : 100 base / 50 Durcisseur
- Volume : 2 Base / 1 Durcisseur

DUREE DE MURISSEMENT (à 15°C) : 5 minutes

Au delà de 15°C : Néant

DUREE DE VIE DU MELANGE (à 20°C) :

- Non dilué : 1 heure pour kit 6L
- Dilué à 15% : 2 heures 30 pour kit 6L

DILUANT : EP N° 3 ou D 347 pour application sur polystyrène

DENSITE A 23°C MELANGE : 2,1 environ

EXTRAIT SEC EN VOLUME DU MELANGE : 92 +/-3 %

VOC : 101,66 g/l

RENDEMENT THEORIQUE :

4,8 m² / l pour 200 µm secs (4 m²/kg pour 100µm secs)

EPAISSEUR RECOMMANDEE PAR COUCHE :

Pistolet : Sec : 250 µm / Humide : 300 µm

Application de 2 couches de 250µm secs maxi en mouillé sur mouillé

Spatule : 1 à 2 mm d'épaisseur (> 2 mm déconseillé)

TEMPS DE SECHAGE (pour 200µm secs) :

Sec au toucher : 12 h à 20°C, 2h à 40°C, 1h à 60°C

Ponçable : 24 h à 20°C, 4h à 40°C, 2h à 60°C

Masquable à 20°C : 8 heures

RECOUVREMENT

(à 20°C - 50 à 60 % HR pour 250µm secs) :

Minimum : 24 h à 20°C, 4h à 40°C, 2h à 60°C

Maximum : 72 h à 20°C, 12h à 40°C, 6h à 60°C

Laisser dégazer 30 minutes à 23°C avant étuvage

Après les temps de recouvrement maxi, ponçage obligatoire

TEMPERATURE LIMITE D'UTILISATION : 120°C

PREPARATION DE SURFACE

Toutes les surfaces devant être recouvertes doivent être exemptes de salissures, de pollutions dues aux graisses, à la vapeur d'eau, (la température du support doit être d'au moins 3°C au dessus du point de rosée - consulter le tableau), de poussières ou de moisissures.

Le **SPRAYABLE FILLER 500** doit être appliqué sur un primaire compatible ou directement un enduit époxy ou sur un composite poncé ou brut de tissu de délamination.

Pour des applications sur masters en mousse de polystyrène, il est possible d'appliquer directement le **SPRAYABLE FILLER 500** à la spatule, et s'il est appliqué en pulvérisation, il faut utiliser **EXCLUSIVEMENT** le diluant **D 347**. Il convient de tester au préalable et valider sur un échantillon avant application car les mousses ne réagissent pas toutes de la même façon.

Le **SPRAYABLE FILLER 500** est compatible en recouvrement des primaires AEROPRIM140, EPOXY PRIMER EP 211, le WOOD IMPREG 120, les sous-couches SF 700, EP213 et 215 HB EPOXYGUARD 455. Il peut être recouvert par les systèmes SF 700, EP 213 et 215 HB, EPU 221, PU 228.

Pour tout autre recouvrement consulter notre service technique.

EMPLOI ET DILUTION

Le **SPRAYABLE FILLER 500** est conditionné en bidons de 0,6 et 4 litres pour la Base et de 0,3 et 2 Litres pour le Durcisseur. Pour tout autre type de conditionnements nous consulter

Les rapports de mélange sont de 2 pour 1 en volume en respectant scrupuleusement les dosages.

Après 5 minutes de mûrissement, si nécessaire (si la température est < à 15°C) une dilution au diluant EP N° 3 ou D 347 (pour applications directes sur mousse de polystyrène) de 5 à 15 % est possible suivant les conditions d'application, le type de support ou du matériel utilisé. Il convient de vérifier la viscosité à l'aide des coupes DIN ou AFNOR et de réajuster celle-ci, si nécessaire. Lors des applications au pistolet pneumatique, une vérification de la viscosité est conseillée toutes les 30 minutes. Ne pas oublier de bien mélanger après chaque réajustage en diluant.

L'air utilisé pour l'application doit être déshuilé et déshydraté.

APPLICATIONS

PROCEDES	DILUTION	BUSES	PRESSION
SPATULE	OUI	NON	
ROULEAU	OUI (pour retouches)	0 à 15%	
PNEUMATIQUE	OUI	10 à 15%	2,2 à 3
AIRLESS	OUI	0 à 10%	0,021 à 0,025 mm (40 à 60°)
AIRMIXTE	OUI	0 à 10%	0,021 à 0,025 mm
			3 à 4 BARS
			60/1-150 à 200 Bars
			60/1-150 à 200 Bars

CONDITIONS D'APPLICATION :

Optimum : 20 à 25 °C pour 30 à 70 % HR

Limite : 15 à 35 °C pour 30 à 75 % HR

La température du support doit être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée - consulter le tableau

VISCOSITE : 41 s à 37 s Coupe AFNOR n°4 avec dilution de 12 à 15 %

PRECAUTION D'EMPLOI ET STOCKAGE

Consulter les fiches d'hygiène et sécurité de produits, ainsi que la fiche de ventilation et matériel de sécurité.

CONDITIONNEMENT : KIT 0,9 ou 6 Litres

CLASSE ONU : 1263

DUREE DE STOKAGE : en emballage d'origine fermé à une température de + 10 à + 25 °C : 12 mois -Tropical : 9 à 12 mois suivant stockage

POINT ECLAIR : Base et Durcisseur : >61°C

ETIQUETTE : Base = Xi : irritant Durcisseur = Xn : Nocif



MAP YACHTING
Zone Athélia IV
296 av. de la Tramontane
13 705 LA CIOTAT Cedex

Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51
E-mail : sales@map-yachting.com
Web : www.map-yachting.com

Les produits et/ou procédés faisant l'objet du présent document ont été conçus pour accomplir en œuvre, une ou plusieurs fonctions déterminées à l'avance, telles qu'elles sont définies ci dessus. Ces produits et/ou procédés ne pourront cependant accomplir convenablement les dites fonctions pendant les durées prévues, que dans la mesure où ils auront été mis en œuvre conformément aux règles édictées par nous, et en vigueur à l'époque de l'exécution des travaux. Tout cas d'application non explicitement prévu à l'intérieur du présent document doivent faire l'objet d'une consultation et d'un accord express et formel par notre service technique, et ce préalablement avant l'exécution des travaux. La présente édition annule et remplace toutes les publications antérieures relatives aux mêmes produits et/ou procédés. Il appartient aux applicateurs de nos produits de vérifier auprès de notre service technique que le précédent document n'a pas été annulé par une édition postérieure.